

ОБЪЕКТИВ

№ 1 (133) Корпоративное издание ПАО «РОМЗ»

11 Июня 2019г.

В прошлом году 4 декабря был подписан план по выпуску продукции на 1 162 898,0 тысяч рублей. Данный план был подписан с учетом всех технико-экономических показателей: расчета численности, фонда заработной платы, расчета средств на содержание зданий, помещений и на содержание оборудования. По прошествии практически полугодового отрезка, объем производства был скорректирован до 1 206 962,4 тысяч рублей. Произошло небольшое увеличение, хотя, как правило, значительное увеличение объемов по производству выпускаемой продукции происходит в сентябре месяце. Но сейчас стоит говорить не о том, что мы планируем, а о том, что мы уже сделали на сегодняшний день. На данный момент проходят испытания приборов, разработанных нашим конструкторским отделом. Документация на эти приборы уже получила литеру, произведены образцы и проходят испытания по всем циклам. Работы по этим приборам проводились на протяжении пяти лет совместно с НПО «Базальт», АО НПО «Прибор», Московским научно-исследовательским телевизионным институтом и прочими специальными заказчиками. Все разработки и макетные образцы собираемся показать в действии 25 июня на Международном военно-техническом форуме «Армия-2019». На этой выставке впервые планируется многочисленные встречи с заказчиками и представителями органов власти на нашем выставочном стенде, чтобы показать, что мы умеем и готовы делать.

Сегодня завод круглые сутки работает над тем, чтобы первые образцы прицела ТКН-4ГА-03 вышли с должным качеством, и вовремя поступили нашему потребителю ПАО «АМЗ». Помимо Арзамаского машиностроительного завода есть еще порядка пяти покупателей этого прибора. И оттого, какова будет окончательная стоимость, а также качественно и своевременно будет выполнен Гособоронзаказ по ТКН-4ГА-03, зависит наше будущее. Цена на прибор такого уровня на сегодняшний день предельно допустимая, но, несмотря на это, нашими конструкторами разработаны мероприятия, которые позволят нам снизить себестоимость прицела ТКН-4ГА-03 на целых 2 миллиона рублей. Это внушительная цифра, которая занимает порядка 30% от стоимости прибора. Поэтому очень важно, чтобы мы показали перспективу по снижению себестоимости прибора, а не возможное повышение в дальнейшем. 31 мая прошло расширенное собрание всех руководителей подразделений, где мною была озвучена ситуация на предприятии на сегодняшний день. За первое полугодие сделано 204 миллиона, что равняется всего лишь 17% от годового плана, поэтому мы предпринимаем меры по сглаживанию ситуации путем получения кредитных средств, и увеличения объемов производства выпускаемой продукции. Исходя из этих цифр, во втором полугодии нам нужно сделать огромный скачок по объемам производства, поэтому мы будем работать в полном составе и без сокращения численности и рабочего времени.

Завод давно не работал в таком усиленном ритме, поэтому главное сейчас решить вопрос по постановке на серийное производство ТКН-4ГА-03, и как только мы решим все вопросы, можно сказать, что половину задач мы выполнили. Чтобы иметь полное представление, какое место занимает наша продукция на рынке производства оптических приборов, и, в целом в военно-промышленном комплексе, и кто заинтересован в том, чтобы завод развивался, приглашаю всех сотрудников посетить международный форум «Армия-2019». Мероприятие состоится в ФГАУ ВППКиО ВС РФ Патриот, куда будет организовано два автобуса по 35 человек, а также можно добраться личным и общественным транспортом. Прошу каждого проникнуться необходимостью выполнения качественной работы, ведь от того, как мы сейчас сработаем, зависит наше будущее на ближайшие 15 лет.

Генеральный директор
Юрий Викторович Савин

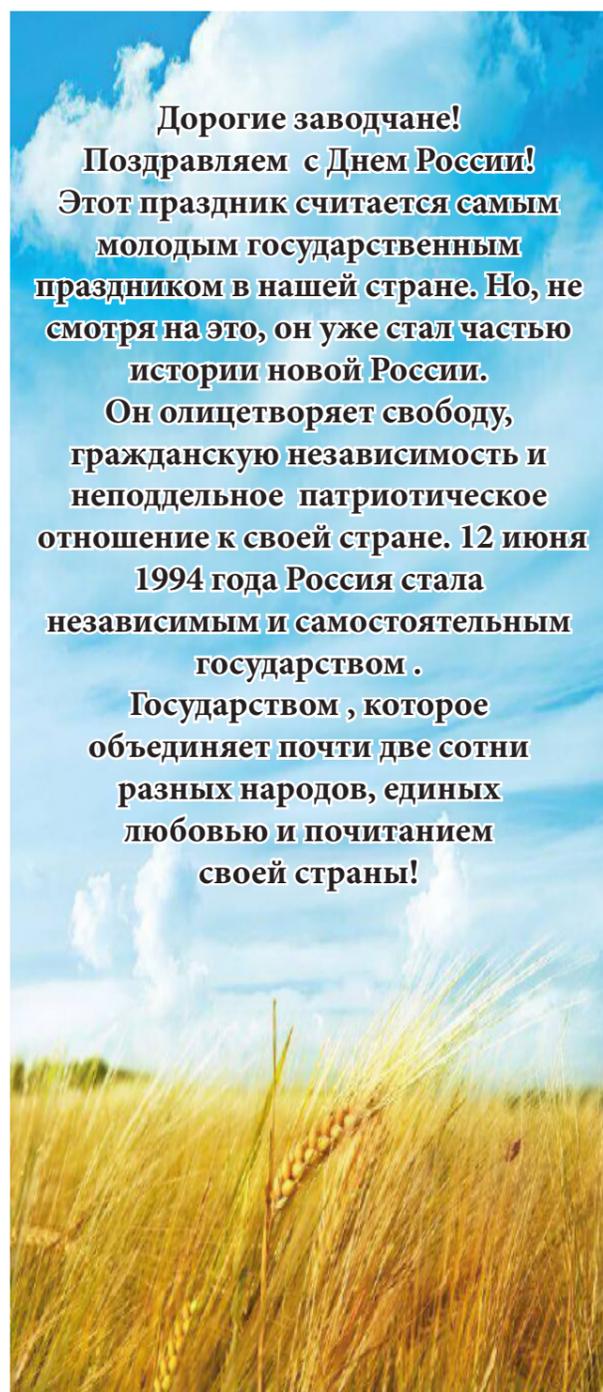
Отчет об освоении прицела ТКН-4ГА-03

ТКН-4ГА-03 - изделие, которое стало толчком к развитию экономической и научно-технической базы нашего завода. Как сегодня обстоят дела по освоению нового прицела, помог разобраться заместитель генерального директора по производству серийной техники Помелов Владимир Николаевич: «В настоящее время практически завершена подготовка по изготовлению изделия ТКН-4ГА-03. Были выполнены все необходимые работы по изготовлению оптических и механических деталей, а также плат печатного монтажа установочной партии на два изделия. Первоначально установочная партия была 4 изделия, но так как возникли трудности с поставкой стабилизаторов от предприятия-смежника ПАО «КЭМЗ», было принято решение о сокращении установочной партии до двух единиц. На сегодняшний день самым важным вопросом является поставка стабилизаторов с Ковровского электромеханического завода. Поступление первого стабилизатора ориентировочно приходится на 8 июня. Но при этом, до его прихода, нам необходимо завершить работы по изготовлению и сборке всех узлов, входящих в прибор. А именно в срок до 15 июня нужно доукомплектовать 044 цех защитными стеклами, 306-ым корпусом, и резисторами в количестве двух штук. Сейчас сборочный цех, при технической поддержке служб ОГК и ОГТ, ведет монтаж, который продлится до 10 июня. Также цех собирает недостающие до двух комплектов сборочные элементы: «блок окулярный 053», «корпуса 035», «боло-

-метрический модуль 036» и «телескоп с зеркалом 049». И уже 10 июня сборочный цех должен начать предварительную полноценную сборку прибора. В свою очередь, 044 цех начнет окончательную сборку изделия после прихода стабилизатора, чтобы первое изделие успело уйти на испытания до 22 июня. По завершению всех этих этапов наше предприятие проведет приемо-сдаточные испытания, в рамках которых необходимо отгрузить одно изделие ТКН-4ГА-03 на ПАО «АМЗ» до 1 июля. После чего Арзамаский завод в течение пяти месяцев будет проводить периодические испытания БТР с нашим прицелом, а наше предприятие квалификационные испытания на втором изделии ТКН-4ГА-03. Только после прохождения этих испытаний БТР-ы могут поставляться Министерству Обороны РФ. График поставки в этом году выглядит так: 15 изделий - в августе, 15 - в сентябре, 29 - в октябре. Прохождение успешной квалификации на ПАО «РОМЗ» - это подтверждение готовности предприятия к серийному производству и возможность поставлять ТКН-4ГА-03 на ПАО «АМЗ» для выполнения Гособоронзаказа 2019 года. Выполнение плана поставок 2019 года по изделию ТКН-4ГА-03 закладывает фундамент успешной работы предприятия на ближайшие годы».

Заместитель генерального директора
по производству серийной техники
Владимир Николаевич Помелов

Дорогие заводчане!
Поздравляем с Днем России!
Этот праздник считается самым
молодым государственным
праздником в нашей стране. Но, не
смотря на это, он уже стал частью
истории новой России.
Он олицетворяет свободу,
гражданскую независимость и
неподдельное патриотическое
отношение к своей стране. 12 июня
1994 года Россия стала
независимым и самостоятельным
государством.
Государством, которое
объединяет почти две сотни
разных народов, единых
любовью и почитанием
своей страны!



Прицел ТКН-4ГА-03: для одних – очередной образец, для других – опасный конкурент, а для нас – своевременный ЛОКОМОТИВ

В этом году самой обсуждаемой темой на предприятии является освоение совершенно нового изделия ТКН-4ГА-03, глубокой модернизации серийного прицела ТКН-4ГА-01. Создание такого прибора для объектов бронетанковой техники, очевидно, войдет в историю развития РОМЗ.

С чего все начиналось, а также о характеристиках, возможностях и темпах освоения этой модификации расскажет начальник опытно-конструкторского бюро Сергей Степанович Маркозов:

ПРО ИСТОРИЮ:

«Каждый помнит, что РОМЗ - это первое предприятие в стране, тогда еще СССР, которое вывело на коммерческий рынок широкую номенклатуру ночных наблюдательных приборов, в том числе и спецназначения. К 2004-ому году РОМЗ серийно изготавливал прицельно-наблюдательные комплексы ПНК-4С для объектов БТВТ. При этом предприятие более 10 лет осуществляло производство прицела в модификации ТКН-4ГА-01 для БТР82 и БТР82А. Этот прицел стал базовым и определяющим изделием для завода, было выпущено порядка 3 тыс. единиц изделия за период с 2006 по 2018 год. Со временем, прицел технически и идеологически устарел, однако успел дать жизнь новому прибору - ТКН-4ГА-03. Посему и возникла необходимость в разработке и серийном изготовлении однотипного прицельно-наблюдательного комплекса на базе ТКН-4ГА-01 с расширенным набором технических параметров. Такой необходимости также способствовало естественное развитие рынка и требования заказчика - Министерства обороны РФ и Рособоронэкспорта. По техническим требованиям, наряду с уже существующими функциями

и характеристиками, ТКН-4ГА-03 содержит требуемые временем и условиями ведения современного боя дополнительные функции и опции. Предметные работы по разработке начались в феврале 2015 года и завершились через шесть месяцев. Работы проводились совместно с Министерством обороны и предприятиями-смежками: ОАО «СКБ ПА» (г. Ковров) и ООО «ВИЦ» (г. Н.Новгород). И сегодня, пройдя долгий и сложный путь проверок и испытаний опытных образцов, мы имеем заказ на изготовление и поставку РОМЗом партии прицелов ТКН-4ГА-03. На 2019 год 60 единиц и 70 единиц на 2020 год».



Тепловизионный комбинированный универсальный прицел ТКН-4ГА-03

Новый прицел ТКН-4ГА-03 обладает возможностью стабилизации линии визирования, всеточного тепловизионного канала, наличием автоматического ввода прицельной марки в поле зрения, наличием лазерного дальномера.

ПРО ХАРАКТЕРИСТИКИ:

«Габаритные установочные параметры новой модификации прицела практически не изменены. Идеология построения прибора сохранилась от его «отца» - прицела ТКН-4ГА-01. Новый прицел ТКН-4ГА-03 обладает возможностью стабилизации линии визирования, всеточного тепловизионного канала, наличием автоматического ввода прицельной марки в поле зрения, наличием лазерного дальномера. Следовательно, существенно расширились эксплуатационные параметры объекта применения».

ПРО СЛОЖНОСТИ:

«Разработка и создание прицела ТКН-4ГА-03 проводились без финансирования со стороны заказывающих управлений Министерства обороны РФ. Все мероприятия финансировались за счет собственных средств ПАО «РОМЗ». Реализация ОКБ собственного научно-технического задела, базирование разработки на передовых достижениях, обеспечили создание актуального и востребованного прибора с высоким тактико-технологическим комплексом. Подготовка и трудоемкое освоение серийного производства столь сложного прибора, требует от всех участников процесса ответственного отношения к работе. Обнадеживаюсь, что это не первое, и, надеюсь, не последнее базовое изделие предприятия, которое нашими собственными усилиями обеспечит необходимый импульс и реальную основу развития ПАО «РОМЗ» на годы вперед».

Начальник опытно-конструкторского бюро
Сергей Степанович Маркозов

«Задача у всех одна!»

Месяц сменяется месяцем, сезон сменяется сезоном, а заказы на заводе сменяются заказами. Начало 2019 года становится знаменательным для РОМЗа. Именно в 19-ом на совести завода лежит выполнение самого масштабного по сложности, сжатого по срокам и интенсивного по объемам заказа. На этот счет мнение дал начальник механического производства Леонид Николаевич Агапов:

- Леонид Николаевич, расскажите, какую роль в выполнении плана по освоению ТКН-4ГА-03 несет механическое производство?
- Для выполнения плана задействованы все производственные подразделения: механическое производство, оптический цех, сборочный цех, гальванический цех, опытное производство и контрольно-испытательный центр. Я не определю, у кого какая значимость. Абсолютно каждое выполняет важную роль, но задача у всех одна. Если хотя бы одно звено в механизме приостановит свою деятельность, то «производственная цепочка» оборвется.
- Скажите, какая задача именно у механического производства?
- У механического производства ожидаемой цифрой для выполнения плана стояло 212 наименований деталей для ТКН-4ГА-03, разработки которых были одобрены, и будут использоваться в производстве ближайшее время.
- Как Вы оцениваете положение завода после получения этого заказа?
- Мы находимся сейчас в таком положении, когда очень важно удерживать и модернизировать внедренные наработки в производстве деталей. Текущий заказ – наша долгоиграющая перспектива на несколько лет вперед.

- Леонид Николаевич, с какими сложностями на этапе подготовки и производства столкнулись?
- Мы столкнулись с множеством трудностей в подготовке производства. Во-первых, перед нами стояли жесткие временные рамки выполнения плана за три месяца - февраль, март, апрель. Во-вторых, на старте было очень тяжело набрать темпы, потому как, либо отсутствовали материалы, и приходилось по ходу корректировать оснастку, либо не подходили технологии, и тогда приходилось корректировать их.
- Как Вы считаете, почему возникли такие сложности?
- В процессе внедрения и изготовления, что выполнялось параллельно друг другу, приходилось незамедлительно корректировать технологии для изготовления новых деталей. Это значительно тормозило процесс. Были достаточно сложные детали для выполнения, поэтому количество переходов операций было большим, так, например, в основном 308 корпусе было зафиксировано 25 переходов.
- Как вышло из сложившихся трудностей в начале производства?
- В месяц выходило порядка сорока готовых деталей. И уже в марте выпуск по внедрению значительно вырос. Такого результата мы добились за счет поддержания непрерывной работы станков. Для этого приходилось использовать сверхурочные часы.
- Как отреагировали сотрудники на эти обстоятельства? Как проявляли себя в ходе производства?
- На такое необходимое требование сотрудники отреагировали с большим пониманием и профессиональным интересом. Обсуждения тонкостей производства проходили регулярно, с активно поступающими предложениями по улучшению и ускорению процессов выполнения работы.

- Леонид Николаевич, кому хотели бы выразить благодарность за слаженную и успешную работу?
- Хочется выразить благодарность всему коллективу завода за командность, новаторство, вовлеченность, отзывчивость и должное отношение к своему труду. Могу отметить: Ханина Владимира Евгеньевича - начальника участка прогрессивного оборудования; Чернова Александра Юрьевича - наладчика станков и манипуляторов с программным управлением 4 разряда; Панина Игоря Александровича - наладчика станков и манипулирования с программным управлением 4 разряда; Расторгуева Евгения Федоровича - наладчика станков и манипуляторов с программным управлением 5 разряда; Стырова Николая Николаевича - фрезеровщика 6 разряда; Мамохина Алексея Ивановича - инженера-технолога; Ботова Дмитрия Валерьевича - токаря-расточника 3 разряда».



Леонид Николаевич на участке прогрессивного оборудования

Май оказался солнечным, теплым и очень богатым на юбилейные даты. 5 мая свой юбилей отметила начальник измерительной лаборатории - инженер-метролог - эксперт-метролог Лукьяненко Галина Николаевна, ей исполнилось прекрасных 70 лет! А следом за ней свой день рождения отметил столяр 4 разряда - Смирнов Александр Леонидович. 6 мая ему исполнилось 60 лет. Оба проработали на заводе порядка 40 лет, вот, что рассказали юбиляры о своей личной и профессиональной жизни на РОМЗе:



–Галина Николаевна, расскажите про свои студенческие годы и как попали на завод?
 - Училась я в замечательном городе Санкт-Петербурге. Я окончила Ленинградский институт точной механики и оптики. Поступила туда по рекомендации своего знакомого, который на тот момент уже закончил институт. В этом городе сложилась моя семейная жизнь, еще во время студенчества у меня родился сын. К тому времени встал острый квартирный вопрос. По совету своего декана, который на тот момент посетил Ростов Великий, где строилось прогрессивное предприятие Ростовский оптико-механический завод, с предоставлением жилья. И уже на момент распределения я выбрала именно РОМЗ. Я на заводе реализовалась как специалист, хотя профессия может и не совсем моя. Я начинала работать инженером, тогда еще только образовывалась метрологическая лаборатория. На тот момент я работала очень близко и тесно с Евгением Павловичем Гуськовым. Работать с ним было очень комфортно, быстро решались все профессио-

нальные вопросы. По истечении времени я доросла до начальника измерительной лаборатории, хотя я реально себя им не считаю, я больше исполнитель, потому, как предпочитаю исполнять все своими руками. Больше всего я занималась и занимаюсь измерениями, это не то, чтобы мой конек, это обстоятельства, в которых я оказалась. Сейчас работаю в замечательном коллективе, у нас каждый интересный и самодостаточный человек. И конечно же стоит сказать, что основу и базу положил наш первый главный метролог – Анатолий Иванович Мишнёв. Он собирал и оборудование и сотрудников, и вообще наставлял нас на истинный путь.
- Чем Вы увлекаетесь в свободное время? Есть ли у Вас любимое хобби?
 - Я увлекаюсь зимней и летней рыбалкой. Люблю выращивать цветы. А самое мое горячо любимое дело - путешествовать. В советское время объездила всю Прибалтику. Была в Карелии, Крыму и в Краснодарском крае. В наше время я была в Хургаде. Мне очень понравилось Красное море. Объездила все Подмосковье, буквально недавно была в Санкт-Петербурге. Меня восхитил музей-заповедник Коломенское.

Выражаем благодарность Галине Николаевне за многолетний плодотворный труд. Желаем сохранить свой активный образ жизни еще на многие годы, открыть для себя новые туристические маршруты, и продолжить продуктивную трудовую деятельность на благо нашего предприятия!



- Александр Леонидович, расскажите о своей молодости: где учились, чем увлекались, как попали на РОМЗ?
 - Родился я в Кировской области в городе Яранск. Пошел учиться в Марийский политехнический институт. Увлекался мотогонками, даже был кандидатом в мастера спорта по мотокроссу, но потом забросил, пока учился. Отучившись год, я пошел служить в ракетные войска. После возвращения из армии поступил на комбинат молочных продуктов. Потом меня отправили на повышение квалификации в Кировский механико-технологический техникум. По окончании получил квалификацию техник-электрик. Во время учебы женился. И уже вместе с женой нас по распределению отправили в Ростов Великий в 1981 году. На РОМЗе с 1982 по 1986 работал мастером-электриком. По сложившимся обстоятельствам на тот момент, мне пришлось перейти в отдел главного архи-

тектора к Припорову Михаилу Юрьевичу. Под его руководством с 1986 по 1996 работал художником – оформителем. А уже потом перевели в строительный цех - столяром. Начал с должности мастера - электрика 6 разряда, потом перешел столяром 4 разряда. Сейчас я отвечаю за строительство.
- Почему выбрали именно эту профессию? Считаете свою профессию востребованной сейчас?
 - У меня папа тоже занимался резьбой по дереву. В его юности, тогда было военное время, выбора профессий особо не было. Он и занялся столяркой. Отец учил меня этому ремеслу, мне резьба и понравилась. К тому же в Кирове очень развито столярное дело, особенно геометрическая резьба. Профессия резчика всегда была нужной, но сейчас все заменяют станки. А такая работа недолговечна, что сделана машиной.
- Александр Леонидович, какие слова хотели бы выразить заводу?
 - Я желаю заводу, чтоб расцветал и развивался дальше. Шел к намеченным целям и их достигал. Бывали трудности, но из всего выкарабкались. Завод – это мой второй дом.

Спички летом не игрушки

В летнее время вопрос о пожарной безопасности населения стоит остро. За 2018 год на территории Ростовского муниципального района произошло 90 пожаров, в которых погибло 4 человека и 11 получили травмы. Казалось бы, нас с детства учат правилам поведения при пожаре: в школах, на экскурсиях в местной пожарной части, по телевизору и радио. Но статистика настаивает на своем, ежегодно подтверждая, что все же мы недостаточно подтянуты в вопросах безопасности при пожаре. Правила пожарной безопасности необходимо соблюдать не только дома, на пикнике и других зонах отдыха, а также на своем рабочем месте, поэтому на территории завода отлажены четкие механизмы проведения эвакуаций. В соответствии с Пла-



Члены внештатного спасательного отряда: Петрухин А.А., Фролов Н.В., Дьячков А.А., Горшков А.Ф., Бажурин А.В., Пчелкин

ного пожара. Для оповещения работников была задействована внутривзаводская радиосвязь. Впоследствии был ликвидирован очаг возгорания первичными средствами пожаротушения. А работниками медсанчасти была оказана первая медицинская помощь добровольному «пострадавшему».



Снигирев С.В., заведующий медицинским пунктом; Долгова М.В., старшая медицинская сестра

вила пожарной безопасности. С ними поделился ГУ МЧС России по Ярославской области: «Необходимо соблюдать правила пожарной безопасности – содержать отопительные электриче-

ские приборы, плиты в исправном состоянии, не допускать включение в одну сеть электроприборов повышенной мощности, это приводит к перегрузке в электросети. Не применять самодельные электронагревательные приборы. Перед уходом из дома убедиться, что газовое и электрическое оборудование выключено. Своевременно ремонтировать отопительные печи, очищать дымоходы от сажи. Не допускать перенакала отопительной печи. Исключить растопку печи легковоспламеняющимися жидкостями. Быть внимательными к детям, не оставлять малышей без

Очень важно для сохранения собственной жизни и жизни окружающих соблюдать правила присмотра. Курить необходимо в строго отведенных местах. Курение в постели, особенно в нетрезвом виде, часто является причиной пожара». Вывод один: что правила все же создаются, не для того, чтобы их нарушать, а чтобы соблюдать. Учения проведены, правила знаем – пожарной ситуации не допустим!

Информация предоставлена Главным управлением МЧС России по Ярославской

Покажем. Научим. Устроим

Ежегодно бюро по подготовке кадров разрабатывает новые проекты по проведению профориентационных мероприятий для учащихся средних школ и высших учебных заведений.

В этом году уже 422 учащихся познакомились с предприятием в рамках проведения приключенческой квест-игры «Шпион» и Всероссийской акции «Неделя без турникетов». Квест-игра «Шпион» проводилась в течение месяца с февраля по март. За это время ребята приложили немало усилий, чтобы победить, разгадав цель «Шпиона». Участники были в восторге и отметили эту игру, как возможность влиться в реальный мир жизни завода, с его особенностями и спецификой. Апрель подхватил еще один профориентационный проект – Всероссийская акция «Неделя без турникетов», которая является частью федерального проекта «Работай в России!». Акция прошла с 15 по 21 апреля, которую также поддержали вместе

с ПАО «РОМЗ» крупнейшие предприятия Ярославской области. В этом году завод посетили воспитанники ГУ ЯО Климатинского детского дома и учеников из 9-11 классов МОУ Белогостицкой, МОУ СОШ №4 города Ростова. Ученикам показали наглядно, как проходит работа в некоторых производственных подразделениях. Они побывали в оптическом и сборочном цехе, механическом производстве, в контрольно - испытательном центре. Посмотрели работу в бюро механообработки и отдела ЧПУ главного технолога и конструкторское бюро технологического оснащения. С историей завода познакомились в музее и в выставочном зале.

РОМЗом и в дальнейшем будут поддерживаться подобные проекты по привлечению молодых специалистов. Это отличная возможность, знакомства молодежи с нашим предприятием, и нашего завода с перспективными кадрами.



И.Н. Белов, начальник участка инструментальной подготовки производства

В знаниях подтянулись

4 апреля в МОУ СОШ №4 прошла предметная олимпиада по физике среди учащихся 9-11 классов. Организатором олимпиады выступили аспиранты ЯрГУ им. П.Г. Демидова. В рамках профориентационной работы представители РОМЗа рассказали участникам олимпиады о нашем предприятии. С учениками обсуждались вопросы о поступлении в высшие учебные заведения, о выборе будущей профессии, о программе прохождения стажировок и производственных практик. Для учеников 9-11 классов со стороны аспирантов ЯрГУ им. П.Г. Демидова Захарова М.Ю. и Виноградова К.Е. была подготовлена презентация на тему «Развитие радиотехнических систем научно-исследовательской лаборатории информационно-телекоммуникационных технологий».

приурочена к проведению конференции «Компьютерно - интегрированной технологии машиностроения». На ней выпускники 3-4 курсов продемонстрировали свои доклады членам жюри и крупным предприятиям Ярославской области: ПАО «РОМЗ», ПАО «Ярославский радиозавод», Ярославский завод строительных конструкций.

Подобные встречи непременно привносят новые знания, впечатления и опыт. Дают возможность создать правильное представление о заводе, впечатлить аудиторию достижениями в области машиностроения.



Н.А. Котенёв, заместитель генерального директора - главный инженер; В.С. Захариков, начальник конструкторского отдела



Из первых уст

Современный рынок труда сегодня развивается очень быстро. Поэтому нынешней молодежи приходится подстраиваться и тщательно подходить к его изучению. Например, мониторить вновь появившиеся направления, следить за пополняющимся списком неактуальных, и почти вымирающих профессий, находить достоверную информацию о предприятиях, особенно своего региона.

В помощь студентам 25 апреля делегация РОМЗа направилась на кафедру компьютерно - интегрированной технологии машиностроения Ярославского государственного технического университета, чтобы из первых уст рассказать о нашем заводе.

Представители РОМЗа показали студентам презентацию об истории нашего предприятия, как развивалось в советское время, и чем живет в наши дни. Рассказали о возможностях карьерного роста, программе стажировок, и социальных гарантиях, которые может предоставить завод. По ходу выступления разгорелся настоящий интерактив: студенты задавали вопросы о прохождении практики, обмене опытом, деятельности на заводе. РОМЗовцы тут же отвечали, приводя примеры и решения. Презентация РОМЗа для Ярославского госу-

Дорогие именинники!

Поздравляем каждого из вас.

Желаем долгих лет жизни и бесконечный поток удачи!

Басайхина Надежда Александровна – кладовщик, 19 мая, 10 лет на заводе

Борзов Александр Васильевич – контролер, 1 мая, 4 года на заводе

Бутырский Юрий Александрович – термист 5 разряда, 14 мая, 10 лет на заводе

Зубаков Алексей Николаевич - шлифовщик 3 разряда, 28 мая, 22 года на заводе

Лукьяненко Галина Николаевна – начальник измерительной лаборатории, инженер-метролог, эксперт-метролог, 5 мая, 43 года на заводе

Насонова Надежда Александровна – инженер-технолог 1 категории, 7 мая, 32 года на заводе

Попков Вениамин Геннадьевич - токарь 5 разряда, 26 мая, 11 лет на заводе

Рыбалова Светлана Анатольевна – инженер по ремонту оборудования 2 категории, 28 мая, 35 лет на заводе

Скробот Владислав Владимирович – инженер по метрологии, 26 апреля, 6 лет на заводе

Смирнов Александр Леонидович – столяр 4 разряда, 6 мая, 37 лет на заводе

Харламова Ольга Геннадьевна – инженер-конструктор 2 категории, 5 мая, 9 лет на заводе

Хомченко Владимир Владимирович - наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики 6 разряда, 8 мая, 11 лет на заводе

От лица трудового коллектива ПАО «РОМЗ»